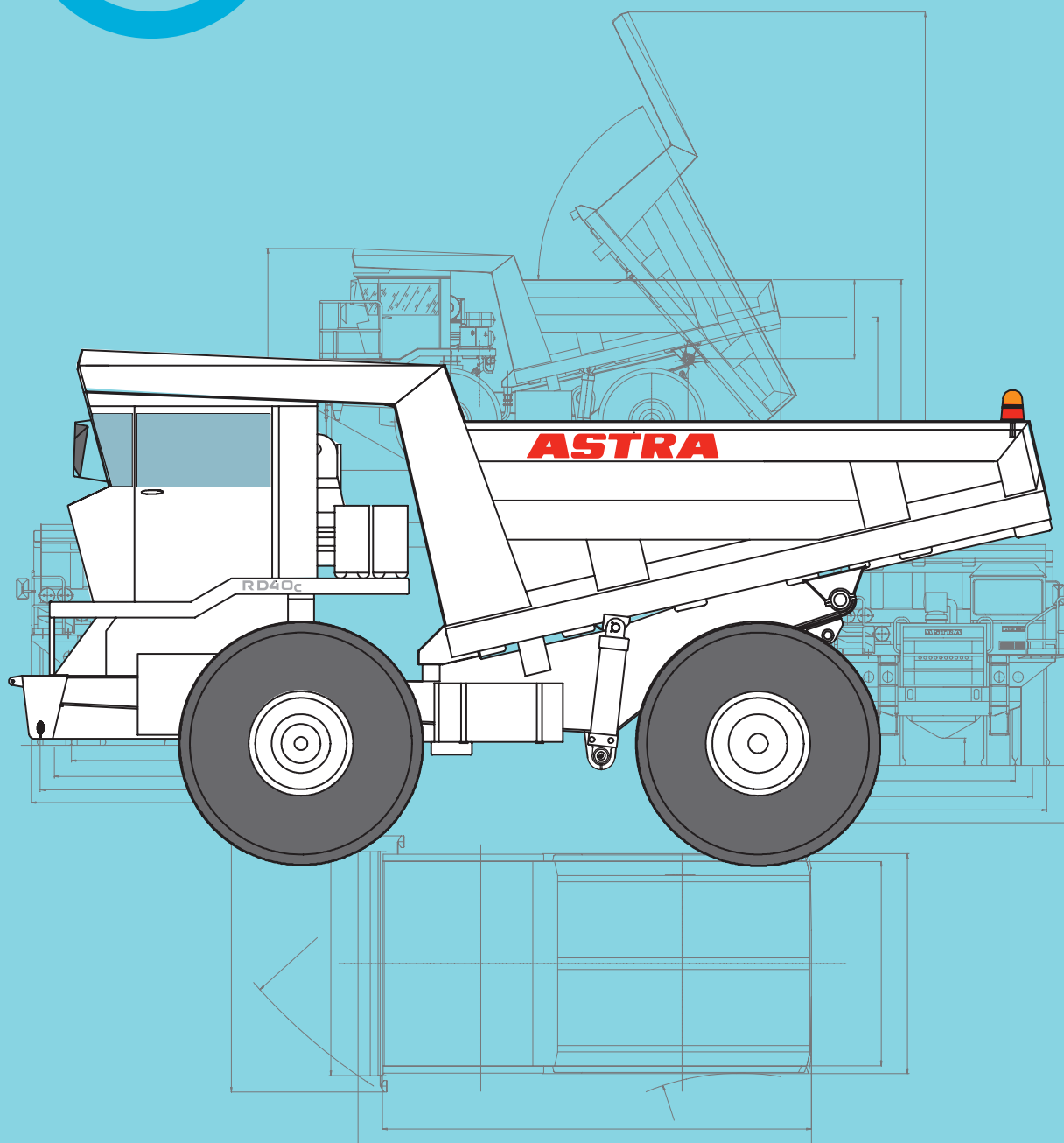




RD 40C



*Dumper Rigide*

- *Moteur* Iveco Cursor 13 **TIER 3**
- *Puissance maximum* 368 kW (500 CV)
- *Transmission* Automatique
- *M.T.T.* 70.000 kg
- *Charge* 40.000 kg
- *Capacité à ras* 18 m<sup>3</sup>
- *Capacité en dôme (SAE 2:1)* 24,2 m<sup>3</sup>

FRANCAIS  
07-2007



## MOTEUR

Cycle Diesel 6 cylindres en ligne, injection directe à gestion électronique, injecteurs pompe, turbocompresseur avec intercooler, turbine à géométrie variable.

Emissions: EPA - CARB - OFF ROAD TIER 3

Marque et Type: ..... IVECO CURSOR 13-F3B

Alésage par course: ..... 135x150 mm

Cylindrée totale: ..... 12800 cm<sup>3</sup>

Puissance maxi: ..... 368 KW (500 CV) a 2100 g/min

Couple maxi: ..... 2200 Nm da 900 a 1540 g/min

Frein moteur intégré: ..... Iveco Turbo Brake

Démarrage à froid - 25° C



## PERFORMANCE

Avec pneus 18.00R33

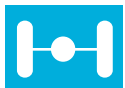
Vitesses	Rapport à la B.V.	Vitesse Km/h
1	4,00	8,0
2	2,68	11,9
3	2,01	15,9
4	1,35	23,5
5	1,00	31,9
6	0,67	47,6
1 AR	5,15	6,2
2 AR	3,46	9,2



## TRANSMISSION

Boîte de vitesses automatique Allison H5610AR avec 6 mvitesses AV + 2 vitesse AR. Convertisseur hydrodynamique de couple, rapport de multiplication (couple en blocage) 1:1,77.

Ralentisseur hydraulique incorpore entre convertisseur et change.



## PONT ARRIERE

Pont KESSLER.

Double réduction: centrale par couple conique et finale dans les moyeux de roue par rouage épicycloïdal.

Rapport de réduction central: ..... 1:3,27

Rapport de réduction final: ..... 1:6,00

Rapport de réduction total: ..... 1:19,62



## PNEUS

Roues interchangeables avec disque en acier 13"x33"x2,5"

Pneus Tubeless radiaux 18.00R33



## DIRECTION

Conformité ISO 5010, SAE J 53

Direction hydraulique assistée par 2 cylindres opérateurs à double effet. Pompe à engrenages bridée au changement.

Pression maxi de service: 170 Bar

Pompe de secours commandée électriquement.



## FREINS

Conforme aux norme SAE J1473 OCT 90 et ISO 3450-1985.

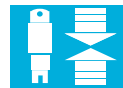
Frein principal: type à disque à commande pneumatique-hydraulique a 2 circuits indépendants, un pour chaque pont.

**Frein de secours:** incorporé dans le circuit du principal.

**Frein de parage:** type à tambour à commande de cylindre à ressort qui agit sur la part finale par la transmission.

**Frein supplémentaire de parage:** Utiliser le frein de secours (max pour 5 minutes) signalisé par avertisseur optique et sonore à insérer pour pentes supérieures au 18%.

**Ralentisseur:** placé entre le convertisseur et la boîte de vitesses. Le change planétaire.



## SUSPENSIONS

**Avant :** à roues indépendantes orientables, cylindres de suspension hydropneumatiques (huile-azote) avec fonction de suspension/amortisseur.

**Arrière :** type semi-indépendant avec fourche plus barre transversale de type Panhard. Deux cylindres hydropneumatiques (huile/azote) avec fonction de suspension/amortisseur.

**Sur demande:** kit pour chargement gaz suspensions avant.



## CIRCUIT ELECTRIQUE

4 batteries: ..... 12 V / 170 Ah

Tension : ..... 24 V

Alternateur : ..... 90 A

Démarrreur : ..... 5 kW

Tous les câbles ont une identification numérique, protégés par une gaine et fixés au châssis

Communication CAN bus entre centrale moteur et boîte de vitesses.



## SYSTEME DE BASCULEMENT BENNE

Deux cylindres hydrauliques télescopiques à effet simple, à 3 coulisses montés sur des rotules à l'extérieur du châssis.

Pompe à engrenages commandée par la PTO boîte de vitesses (débit : 200 l/min à 2100 RPM).



## BENNE

Ridelles et fond réalisés en acier haute résistance à l'abrasion.

Duret: ..... HB 400  
 Indice de limite élastique: ..... 1000 N/ mm<sup>2</sup>  
 Indice de rupture: ..... 1250 N/ mm<sup>2</sup>  
 Fond épaisseur: ..... 20 mm  
 Ridelles latérales épaisseur: ..... 10 mm  
 Ridelle frontale épaisseur: ..... 12 mm

Tampons élastiques entre la benne et le châssis.

Angle de basculement: ..... 62°  
 Temps de montée: ..... 13 sec  
 Temps de descente: ..... 12 sec

Système de chauffage benne.

Capacité benne :

à ras des ridelles: ..... 18 m<sup>3</sup>  
 en dôme (SAE 2:1): ..... 24,2 m<sup>3</sup>

Structure de protection cabine intégrale selon SAE J1040 ISO 3471 (ROPS) et selon SAE J231 ISO 3449 (FOPS).

Sur demande:

Plate-bandes sur fond benne.



## CHASSIS

En acier haute résistance avec deux longerons mis en boîte à section rectangulaire et traverses tubulaires de raidisseurs, avec une structure à anneau transversale mise en boîte de support de suspension avant.



## CIRCUIT DE GRAISSAGE

Sur demande: système de graissage centralisé automatique



## CABINE

En acier, insonorisée et montée en position latérale gauche.

Vitres thermiques.

Siège conducteur central à réglage universel et suspension pneumatique.

Instruments et accessoires d'usage.

Extincteur.



## INSTRUMENTS

Compte-tours avec compteur d'heures, tachymètre avec compte-tours, manomètre pression huile moteur, thermomètre température eau moteur, manomètre pression huile de vitesses, thermomètre température huile de vitesses, manomètres pression air freins essieu AV. et AR, indicateur niveau gasoil.

**Témoins d'alerte:** basse pression air freins avant, basse pression air freins essieu arrière, basse pression air frein de stationnement, basse pression huile moteur, pompe direction auxiliaire serrée, frein de stationnement serré, benne levée, indicateurs de direction motrice, feux de route, feux postérieurs et marchearrière, filtres huile vitesses engorg, frein de stationnement supplémentaire serré, niveau huile freins bas, pannes circuit freins, charge alternateur basse, feux rotatifs, température eau moteur haute, préchauffage moteur, présence eau filtre gasoil, retarder serré.



## RAVITAILLEMENTS

Pour les spécifications des liquides consulter le mode d'emploi et d'entretien.

Huile moteur: ..... 35 l  
 Huile B.V.: ..... 59,5 l  
 Circuit de refroidissement: ..... 85 l  
 Réservoir carburant: ..... 490 l  
 Moyeau avant (chaque): ..... 1,1 l  
 Pont arrière: ..... 68 l  
 Huile circuit hydraulique basculement: ..... 220 l  
 Huile circuit hydraulique direction: ..... 34,5 l  
 Huile circuit hydraulique freins: ..... 6 l  
 Huile circuit hydraulique fan drive: ..... 18,5 l  
 Huile réductions finales (chaque): ..... 10,6 l  
 Huile cylindres suspension avant (chaque): ..... 17 l  
 Huile cylindres suspension arrière (chaque): ..... 7,9 l



## CIRCUIT PNEUMATIQUE

Compresseur à deux cylindres, Secheur air, réservoirs air 5 de 30l.

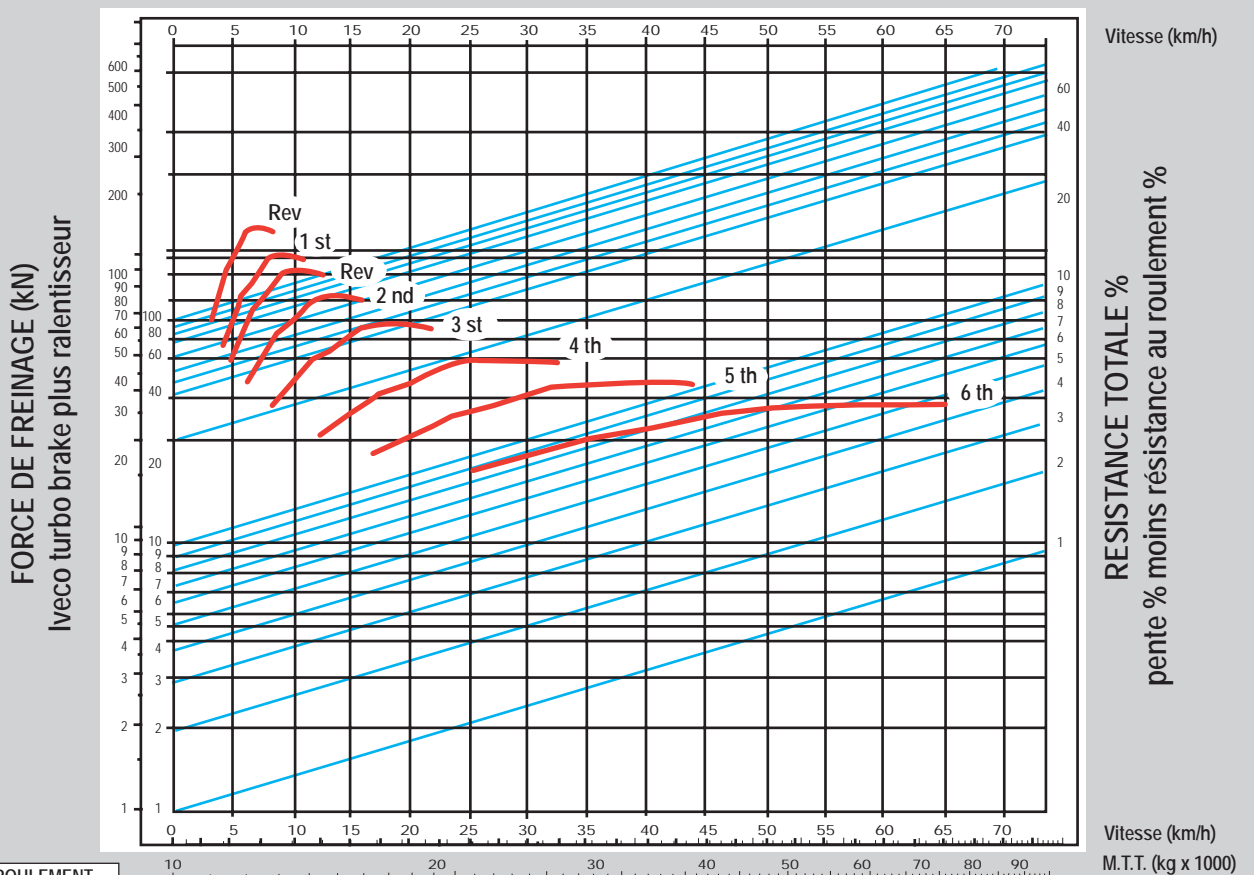
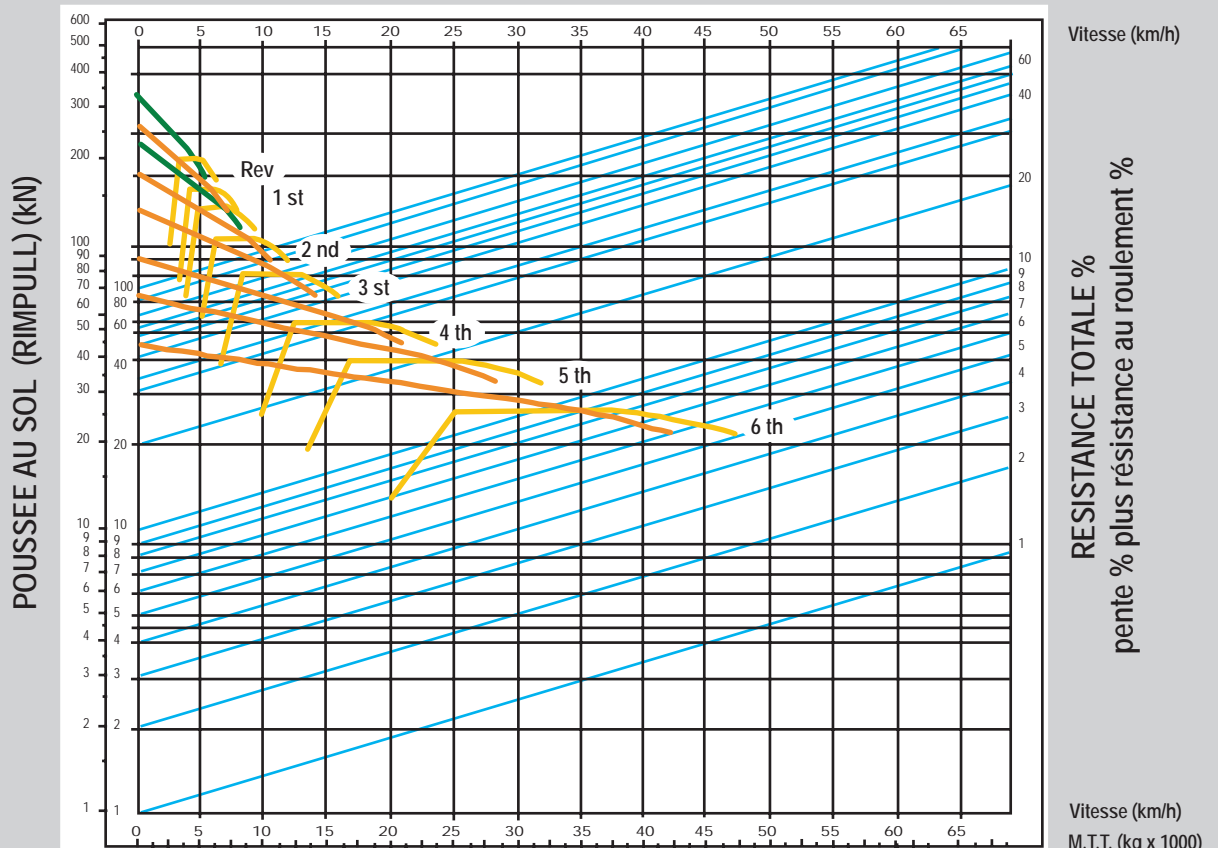


## POIDS Kg

	TARE (*)	CHARGE	POIDS TOTAL
Essieu avant	15.600	8.000	23.600
Essieu arrière	14.400	32.000	46.400
Total	30.000	40.000	70.000

\* Tare y compris carburant, lubrifiants et conducteur (75 kg)

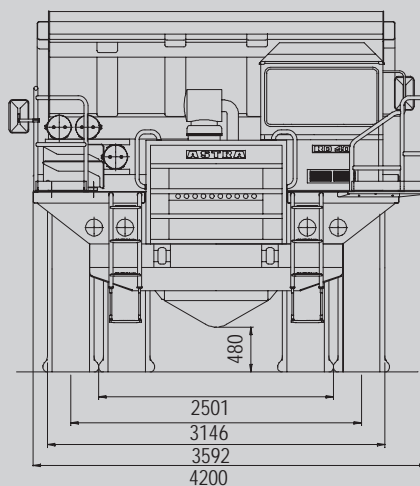
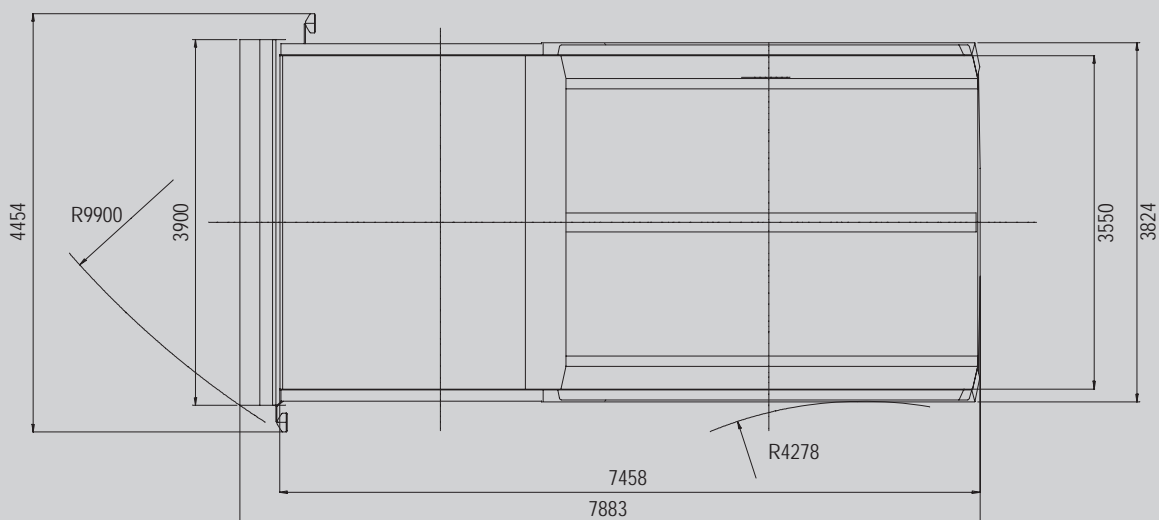
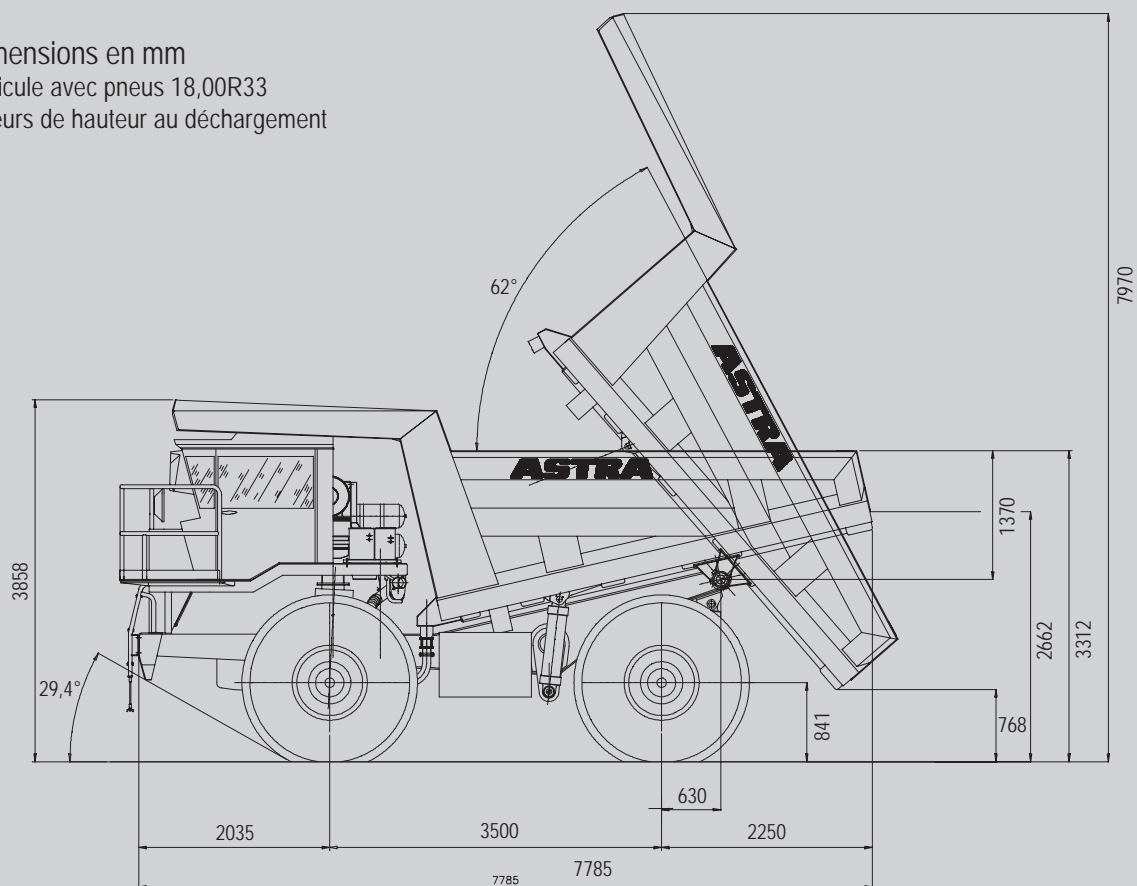
De la rencontre entre la M.T.T. du véhicule et la ligne inclinée correspondant à la résistance totale %, croiser à gauche pour déterminer la vitesse correspondante et, en descendant, la vitesse maximale du véhicule.



RESISTANCE AU ROULEMENT		
Conditions de la chaussée	par t de poids brut	en %
Asphalte - Ciment	15kg	1,5%
Terre compacte	20kg	2,0%
Boue sur fond solide	40kg	4,0%
Neige battue	25kg	2,5%
Neige souple	45kg	4,5%
Sable - Gravier	100kg	10,0%

# Dumper Rigide RD 40C

Dimensions en mm  
véhicule avec pneus 18,00R33  
valeurs de hauteur au déchargement



# *Dumper Rigide*

# **RD 40C**



Caractéristiques et équipements sujets à des modifications sans préavis

M.K.T.- 07.07- A3501352

**ASTRA Veicoli Industriali S.p.A.**  
Via Caorsana, 79  
29100 Piacenza (Italy)  
Tel. ++39-523.5431  
Fax ++39 523.591773  
[www.astraspa.com](http://www.astraspa.com)

**CONCESSIONNAIRE**