

- **Moteur** Iveco Cursor 10 **TIER 3**
- **Puissance maximum** 280kW (381 CV)
- **Poids Brut** 54.000 kg
- **Charge** 32.000 kg (35 Sht)
- **Capacité à ras** 16 m³
- **Capacité en dôme (SAE 2:1)** 20,5 m³

RD 32C

Tombereau Rigide



MOTEUR

Cycle Diesel 6 cylindres en ligne, injection directe à gestion électronique, injecteurs pompe, turbocompresseur avec intercooler, turbine à géométrie variable.

Emissions: EPA - CARB - OFF ROAD TIER 3

Marque et Type:IVECO CURSOR 10-F3A

Alésage par course: 125x140 mm

Cylindrée totale: 10300 cm³

Puissance maxi: 280 KW (381 CV) à 2100 g/min

Couple maxi: 1800 Nm à 1000 g/min

Frein moteur intégré: Iveco Turbo Brake

Démarrage à froid - 25° C



PERFORMANCE

Avec pneus 18.00R25

Vitesses	Rapport à la B.V.	Vitesse Km/h
1	4,70	8,9
2	2,21	19,0
3	1,53	27,4
4	1,00	41,9
5	0,76	55,2
6	0,67	62,6
1 RM	5,55	7,6



TRANSMISSION

Boîte de vitesses automatique Allison HD4560 avec ralentisseur intégré à la sortie de la B.V..

6 vitesses AV + 1 vitesse AR.

Sélection performances ECO (économique) et POWER (haute puissance).



ESSIEU ARRIERE

Essieu KESSLER.

Double réduction: centrale par couple conique et finale dans les moyeux de roue par engrenages planétaires.

Rapport de réduction central : 1:2,43

Rapport de réduction final : 1:6,00

Rapport de réduction total : 1:14,58



PNEUS

Disque en acier 13.00-25/2.5

Pneus Tubeless radiaux18.00R25



DIRECTION

Conformité ISO 5010, SAE J1511

Direction hydraulique intégré par un cylindre opérateur à double effet.

Pompe à engrenages avec réglage du débit connectée à la pompe de basculement.

Pression maxi de service:170 Bar

Pompe de secours à pistons radiaux commandée par la transmission. Colonne/volant réglables en hauteur et inclinaison.



FREINS

Circuits indépendants conformément à ISO 3450.

Freins à disque, deux pinces par essieu, à commande hydraulique avec pompe à engrenages commandée par le moteur et deux accumulateurs de pression.

Frein de stationnement à disque à commande pneumatique sur l'arbre de transmission, prise de mouvement au pont arrière.

Engagement automatique gérée électroniquement, du frein moteur et ralentisseur hydraulique (levier à 4 positions).



SUSPENSIONS

Avant : type indépendant, cylindres de suspension hydropneumatiques (huile-azote) avec fonction de suspension/amortisseur.

Arrière : type semi-indépendant à trois tiges de réaction et barre transversale type Panhard. Deux cylindres hydropneumatiques (huile/azote) avec fonction de suspension/amortisseur.

Sur demande: outil de recharge gaz pour cylindres de suspension.



CIRCUIT ELECTRIQUE

Capacité batteries : 2x12 V / 170 Ah

Tension : 24 V

Alternateur : 90 A

Démarrateur : 4.5 kW

Tous les câbles sont identifiés, dissimulés dans des gaines et fixés au châssis.

Circuit Simple Mux avec communication CAN bus entre centrale moteur, boîte de vitesses et body computer.

Nouveau tableau de bord avec afficheur graphique intégré multifonctions à haute définition. Nouveau Blackbox pour la gestion de 140 enregistrements par chaque domaine de mémoire.

Sur demande : afficheur camera marche arrière intégré dans le tableau de bord.



SYSTEME DE BASCULEMENT BENNE

Deux vérins de levage télescopique à une étage installés sur des joints à rotule à l'extérieur du châssis. 4 coulissants avec frein hydraulique sur la quatrième coulissant.

Pompe à engrenages commandée par la prise de force moteur (débit : 210l/min à 2100 RPM) connectée à la pompe de braquage.

Système de control basculement benne, en modalité automatique ou manuelle, avec ralentissements automatisés aux fins de course (descente/montée).

Valve de basculement proportionnelle à commande électropneumatique avec possibilité de mise en marche mécanique pour émergence et service. Interrupteur de sécurité benne baissée.



BENNE

Flancs et fond réalisés en acier haute résistance à l'abrasion.

Dureté : HB 400

Fond épaisseur : 15 mm

Flancs latérales épaisseur : 10 mm

Flanc frontale épaisseur : 10 mm

Tampons élastiques entre la benne et le châssis.

Angle de basculement : 56°

Temps de montée : 10 sec

Temps de descente : 8 sec

Système de chauffage benne.

Capacité benne :

à ras : 16 m³

en dôme (SAE 2:1) : 20,5 m³

Sur demande :

Porte arrière à ouverture mécanique.

Benne roche (épaisseur fond 20mm).

Benne avec rehausse lateral (h. 230mm).



CHASSIS

Réalisé en acier haute résistance avec deux longerons extrudés à section rectangulaire unis par des traverses raidisseuses qui soutiennent les systèmes de suspension avant et arrière.



CIRCUIT DE GRAISSAGE

Sur demande: système de graissage centralisé automatique avec quantité de graisse variable suivant les conditions d'utilisation du véhicule.



POIDS Kg

	TARE (*)	CHARGE	POIDS TOTAL
Essieu avant	11.480	6.945	18.425
Essieu arrière	10.520	25.055	35.575
Total	22.000	32.000 (35 Sht)	54.000

* Tare y compris carburant, lubrifiants et conducteur (75 kg)



CABINE

Conformité ROPS ISO 3471 / FOPS ISO 3449 niveau II.

En acier, insonorisée et montée en position latérale gauche.

Raccord rapide air comprimé pour nettoyage cabine.

Vitres thermiques.

Porte vitrée dans la partie inférieure pour une excellente visibilité.

Siège conducteur central entièrement réglable et à suspension pneumatique avec ceinture de sécurité.

Siège instructeur avec ceinture de sécurité.

Suspension cabine avec tampons hydrostatiques.

Instruments et accessoires d'usage.

Rideau pare-soleil parebrise.

Sur demande :

Autoradio RDS

Climatiseur automatique avec filtre anti pollen.

Extincteur.

Feu de travail sur le toit.

Gyrophare sur cabine.

Réfrigérateur.

Caméra marche AR avec afficheur 4" ½ .



INSTRUMENTS

Tableau de bord avec équipements analogique/digital et messages de performances/défauts (témoins des anomalies etc...).

Système avancé de diagnostic véhicule: gestion, affichage et mémorisation des données moteur, boîte de vitesses, système de direction, freinage, basculement de la benne et système pneumatique services, avertisseur sonore marche AR



CONTENANCES (l)

Pour les spécifications des liquides consulter le mode d'emploi et d'entretien.

Huile moteur: 30,5

Huile B.V. : 48

Circuit de refroidissement: 47

Réservoir carburant: 390

Pont arrière: 35

Huile circuit hydraulique: 243

Huile réductions finales (chacune): 4,5



CIRCUIT PNEUMATIQUE

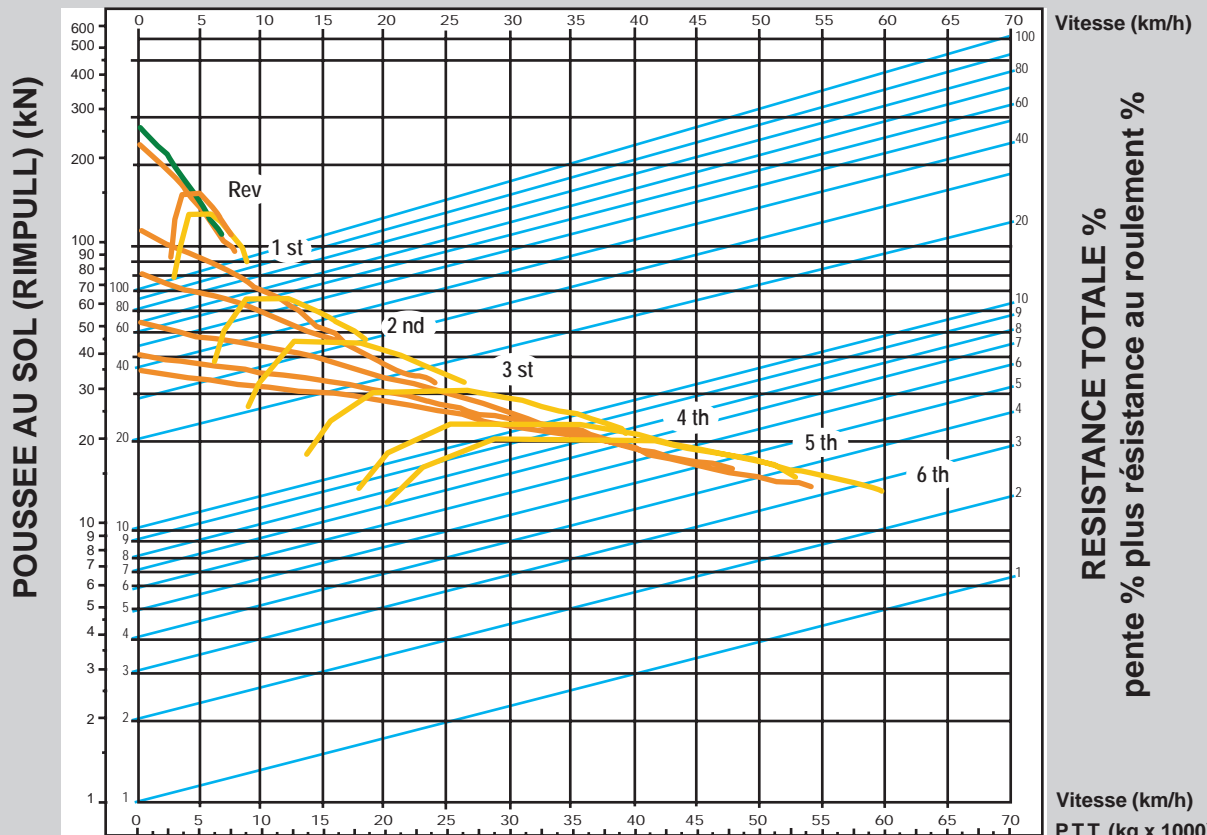
Compresseur monocylindre.

Secheur air.

Réservoirs air 20+5 l.

Circuit pneumatique pour frein de stationnement, suspension siège, avertisseur sonore et pour prélèvement air dans la cabine.

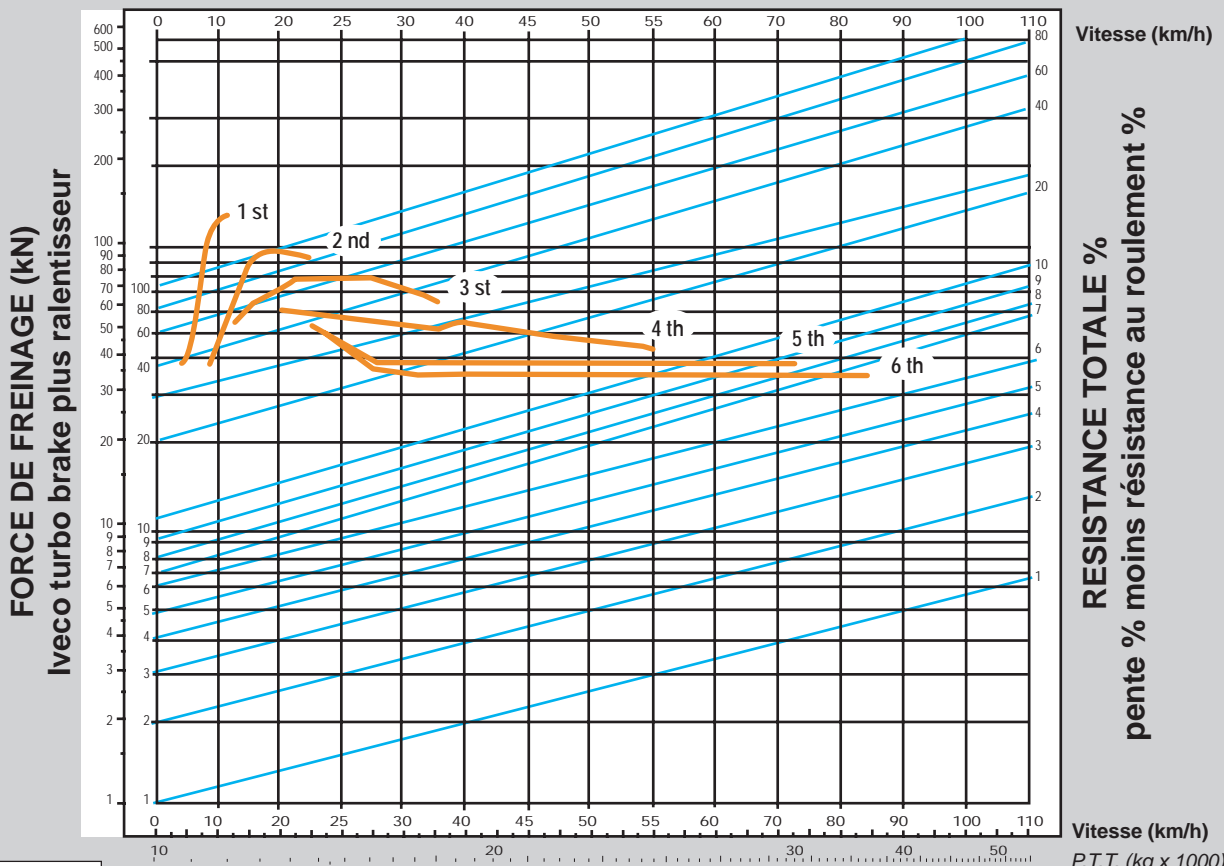
Pour déterminer les performances de déplacement, tracez une ligne verticale du Poids Total jusqu'au pourcentage de résistance totale. A partir de ce point, lisez horizontalement jusqu'à la courbe avec la plage de vitesses la plus élevée que l'on puisse obtenir, puis la vitesse maximale.



Vitesse (km/h)

RESISTANCE TOTALE %
pente % plus résistance au roulement %

Vitesse (km/h)
P.T.T. (kg x 1000)



Vitesse (km/h)

RESISTANCE TOTALE %
pente % moins résistance au roulement %

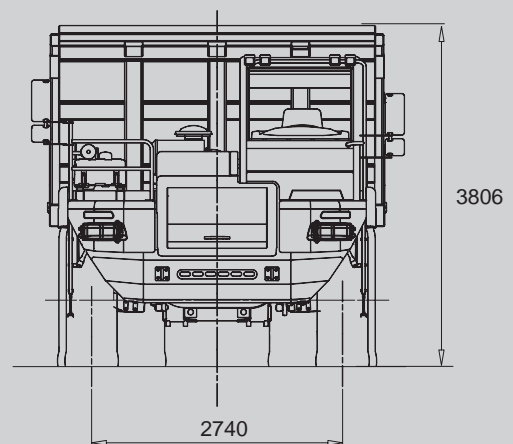
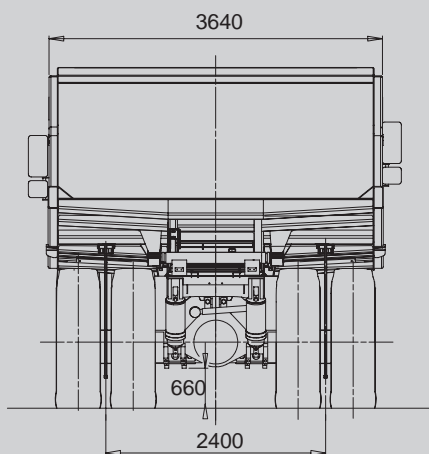
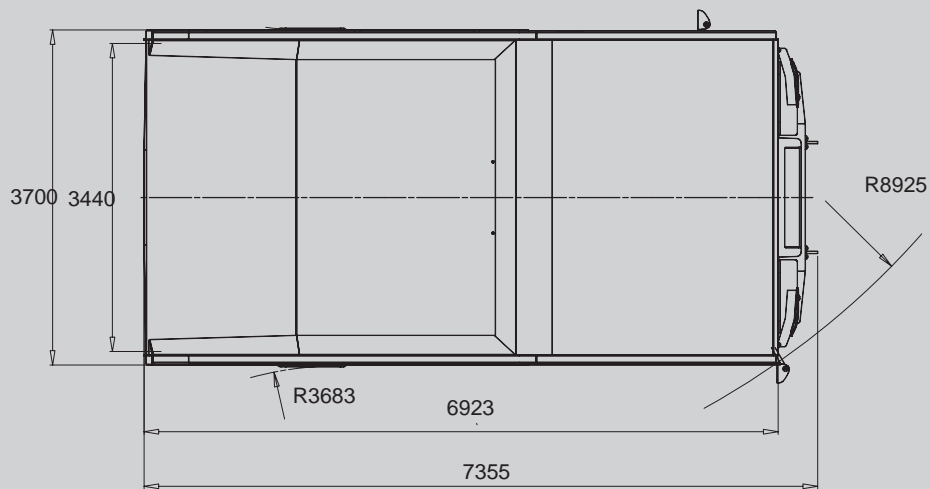
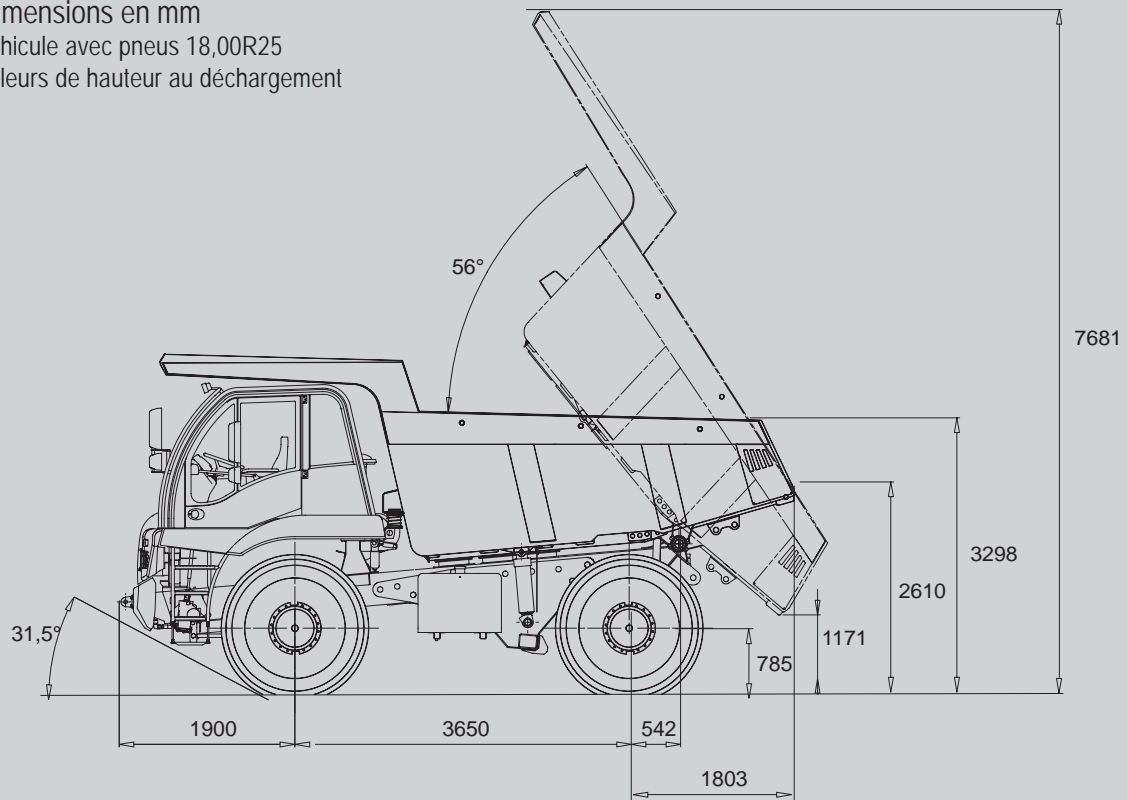
Vitesse (km/h)
P.T.T. (kg x 1000)

RESISTANCE AU ROULEMENT		
Conditions de la chaussée	par t de poids brut	en %
Asphalte - Ciment	15kg	1,5%
Terre compacte	20kg	2,0%
Boue sur fond solide	40kg	4,0%
Neige battue	25kg	2,5%
Neige souple	45kg	4,5%
Sable - Gravier	100kg	10,0%

Pour déterminer les performances de freinage, tracez une ligne verticale du P.T.T. jusqu'au pourcentage de résistance totale. A partir de ce point lisez horizontalement jusqu'à la courbe avec la plage des vitesses la plus élevée que l'on puisse obtenir, puis vers le bas jusqu'à la vitesse de descente maximum que les freins peuvent supporter sans compromettre leur capacité de refroidissement.

Tombereau Rigide RD 32C

Dimensions en mm
véhicule avec pneus 18,00R25
valeurs de hauteur au déchargement





Tombereau Rigide **RD 32C**



Caractéristiques et équipements sujets à des modifications sans préavis

M.K.T.- 11.09- A3501999

ASTRA Veicoli Industriali S.p.A.

Via Caorsana, 79
29122 Piacenza (Italy)
Tel. ++39-523.5431
Fax ++39 523.591773
www.astraspa.com

CONCESSIONNAIRE